

## ROSTBORTTAGARE

### Beskrivning

Chesterton® Rostborttagare 338 är ett överlägset syrabaserat rostborttagnings- och konditioneringsystem för alla material som är utsatta för oxidation som järnhaltiga metaller, aluminium, koppar, rostfritt stål och zink.

Genom att använda en lämplig blandning av syror, rengörings- och konditioneringsmedel får Rostborttagare 338 egenskaper som gör att den inte bara kryper in under och avlägsnar rost och korrosion från detaljer och utrustningar, den lämnar ett tunt rostskyddande skikt på ytan som förhindrar fortsatt flamrostning.

Chesterton Rostborttagare 338 är utmärkt att använda vid underhållsarbeten för att ta bort rost från muttrar och skruvar, lager, pumphus, ut- och invändigt på ventiler, växlar, axlar, - praktiskt taget på alla metalldelar där borttagning av rost på mekanisk väg är svårt att utföra eller kan skada ytan. Chesterton Rostborttagare 338 avlägsnar rost och korrosion utan att skada underliggande metall. Den tränger in och tar bort rost på insidan av detaljer där man inte kommer åt med mekaniska metoder.

Chesterton Rostborttagare 338 används genomgående av industrin från underhållsverkstad till lagerlokal. 338 används ofta i anslutning till tvättstationer och ingår som en del i ett komplett system för rengöring och restaurering.

### Sammansättning

Chesterton Rostborttagare 338 kombinerar en högkoncentrerad syrasammansättning med speciella konditionerings tillsatser för metall som ger optimal rengöring och korttidsskydd av metaller.

### Typiska fysiska egenskaper

Utseende	Klar, färglös vätska
Bas	Syra
Specifik vikt	1,34
Löslighet i vatten	Fullständig
Flampunkt	Ingen

Den speciella sammansättningen emulgerar och tvättar bort alla spår av lättare fett och olja som kan inverka på dess rengörande förmåga. Penetrerande tillsatser gör att produkten tränger in under rost och slagg för att nå maximal verkan.

Inhibitorer i produkten är till för att skydda grundmetallen från syraangrepp sedan rost och slagg har avlägsnats. Dessa inhibitorer minimerar alla möjliga reaktioner mellan metall och syra till dess att syran har spolats bort och ytan torkat.

Det passiva skikt som återstår på metallytorna efter rengöring med Chesterton Rostborttagare 338 utgör en absolut nyckelfaktor i produktens egenskaper när det gäller preparering före målning. Skiktet utgör ett utmärkt underlag för de flesta primers och färger och är ett underlag med maximal vidhäftningsförmåga.

### Användningsområden

Chesterton Rostborttagare 338 kan användas i alla industriella, komersiella och marina applikationer där metall behöver rengöras fullständigt på ett snabbt, säkert, enkelt och ekonomiskt sätt.

Produkten fungerar särskilt väl vid förbehandling av fordonskarosser, chassin, fixturer, bearbetade detaljer, fundament till verktygsmaskiner, plåtbearbetning etc.

### Egenskaper

- Högkoncentrerad på syrabas.
- Kan användas på alla metaller.
- Löser fullständigt upp rost, annan korrosion, kalk och slagg.
- Ger en skyddande beläggning med korttidsskydd mot korrosion.
- Preparerar metallytor för att ge utmärkt vidhäftning av färg.
- Ickejärn-metaller får en ljusare yta.
- Biologiskt nedbrytbar.

## Anvisningar

Tillsätt en volymsdel av den koncentrerade produkten till tre volymsdelar vatten. Tillsätt syran långsamt under omrörning. Använd kärl av syrafast stål, lergods eller annat lämpligt kärl för blandning. Ta bort kraftig rost med stålborste eller på annat mekaniskt sätt. Kraftigt fett skall tas bort med ett avfettningsmedel eller på mekanisk väg före användning.

Efter lämplig utspädning, applicera med pensel eller genom doppning. På rena metallytor som skall behandlas före målning, låt medlet verka endast så lång tid som behövs för att väta ytan så att den blir etsad och erhåller ett fosfatskikt.

På rostade ytor skall produkten verka tillräckligt lång tid för att lösa upp och avlägsna rosten. Skölj sedan ytan med vatten, gärna varmt, och låt ytan torka helt före applicering av färg eller rostskyddsmedel.

## Doppning:

Doppa 5-30 minuter beroende på ytans kondition. Rör om vid behov. Skölj med vatten.

## Pensling:

Låt produkten verka under 5-30 minuter så att den hinner tränga in. Bearbeta med en styv borste. Skölj med vatten.

Upprepa vid behov.

## Utrustning för framställning av livsmedel:

Följ ovanstående anvisningar. Livsmedel eller förpackningar skall avlägsnas från området vid rengöring av utrustningen.

Skölj utrustningen med rent vatten.

## Säkerhet

Läs igenom gällande säkerhetsföreskrifter eller säkerhetsbestämmelserna som gäller för ditt område, innan produkten används.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTIANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
Telefon: +(781) 438-7000 • Fax: +(978) 469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© 2014 A.W. Chesterton Company.  
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av  
A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

DISTRIBUERAD AV:

Newtec Industriservice AB  
Engelbrektsgatan 28  
411 37 GÖTEBORG  
Tel: 031-525060 Fax: 031-525065  
E-post: [info@newtec.se](mailto:info@newtec.se)  
Hämta varuinformationsblad: [www.newtec.se](http://www.newtec.se)

REV. 12/14