

ARC S7

PRODUKTDATABLAD

Beskrivning

ARC S7 är en ytbeläggning bestående av epoxinovolackvinylester med låg halt av flyktiga organiska föreningar avsedd för höga temperaturer i applikationer med aggressiva kemikalier och risk för temperaturväxlingar. Den är mycket beständig mot en lång rad oorganiska och organiska syror och kemiska kolväteföreningar. Produkten använder ett unikt bindemedel som ger hög beständighet mot temperaturväxlingar upp till 180 °C och samtidigt garanterar god vidhäftning och beständighet mot sprickbildning, delaminering och genomträngning.

ARC S7 kan sprutas på med vanlig högtrycksspruta till en fuktig skiktjocklek på 0,25 - 0,5 mm per skikt. ARC S7 kan också appliceras med pensel och rulle om man använder tunnare skikt. Produkten bör appliceras två gånger så att det färdiga skiktet blir heltäckande och porfritt.

Sammansättning – Polymer-/nanopartikelkomposit

Basmaterial - Ett epoxinovolackvinylesterharts som reagerats med en katalysator av kumenväteperoxid.

Bindemedel - En egen blandning av nanosilikonpartiklar för beständighet mot temperaturväxlingar kombinerat med en förstärkningstillägg för hög densitet och maximal beständighet vid vätskeexponering där det krävs god kemikaliebeständighet och genomträngningsförmåga för "kallmurar".

Exempel på användning

- Rökkanaler
- Avkylningszoner
- Processtankar
- Lagringstankar
- Stålkonstruktioner
- Säckfilter
- Reaktorkupoler

Fördelar

- Beständighet mot temperaturväxlingar.
- Beständighet mot blåsbildning genom kallmurseffekt.
- ARC S7 tål aggressiva kemikalier vid höga temperaturer och kan lätt sprutas på med ett vanligt sprutaggregat.
- ARC S7 kräver ingen primer och kan härddas direkt på platsen.

Förpackning

Materialet består av en behållare med Del A (14 liter) och en flaska på 250 ml med katalysator (ARC CHP).

Kemikaliebeständighet

Rekommenderas vid aggressiv exponering för syror, alkalier eller kolvätebaserade kemikalier. Vänligen kontakta ARC Technical Services för mer information om kemikaliebeständigheten.

Technical Data

Tekniska data		
Densitet härdad	-----	2,1 g/cm ³
Dragvidhäftning	(ASTM D 4541)	166 kg/cm ² (16,3 MPa)
Tryckhållfasthet	(ASTM D 695)	1124 kg/cm ² (110 MPa)
Böjhållfasthet	(ASTM D 790)	527 kg/cm ² (51,7 MPa)
Böjmodul	(ASTM D 790)	6,35 x 10 ⁴ kg/cm ² (6,23 x 10 ³ MPa)
Dragtöjning	(ASTM D 638)	1,04 %
Slagfasthet (framsida)	(ASTM D 2794)	9,1 N.m
Hårdhet med Durometer, Shore D	(ASTM D 2240)	89
Max temperatur	Fuktig användning	135 °C (vatten)
(Beroende på tillämpning)	Torr användning	180 °C (kontinuerligt)
	Kontakta fabriken för intermittent exponering vid höga temperaturer.	
Flyktiga organiska kolväten	EPA 24	Del A & B
	@ 43 °C	0,07 kg/l

* Alla resultat avser härdning i rumstemperatur.

**Medelvärden anges om inget annat sägs.

Ytförberedelse

Ytförberedelsen är helt avgörande för produktens långtidsegenskaper. De exakta kraven för ytförberedelsen beror på tillämpningens utsatthet, förväntad livslängd och underlagets ursprungliga tillstånd.

Optimal förberedelse kräver att ytan är fri från alla föroreningar och uppruggad till en vinkelprofil mellan 75 och 125 µm. Rengör först ytan och blåstra den sedan till en renhet motsvarande vitmetall (Sa 3 /SSPC-SP5) eller nära vitmetall (Sa 2 1/2 /SSPC SP10) och dammsug bort alla rester.

Blandning

Varje sats innehåller Del A med harts (14 liter) och Del B med härdare (katalysator; 250 ml ARC CHP). Allt material måste förvaras vid en temperatur på högst 21 °C i minst 48 timmar innan det appliceras. Tillsättningen av härdningsmedlet (katalysatorn) beror på temperaturen, enligt nedan:

- 15 °C tillsätt 250 ml av del B till ett 14-literskärl med del A
- 21 °C tillsätt 200 ml av del B till ett 14-literskärl med del A
- 26 °C tillsätt 150 ml av del B till ett 14-literskärl med del A

Blanda först del A så att materialet löses upp och fördelas. Tillsätt sedan del B enligt anvisningarna ovan. Skrapa noga behållarens sidor och botten så att båda komponenterna blandas fullständigt. Fortsätt blanda tills konsistensen blir homogen. Applicera materialet med pensel, rulle eller vanlig högtrycksspruta. ARC S7 är avsett att sprutas på med vanlig högtrycksspruta. Viskositeten kan dock minskas genom att tillsätta mer lösningsmedel i form av maximalt 3 volymprocent metyletylketon (MEK). MEK behövs inte om produkten appliceras med pensel eller rulle. Produkten är styrenhaltig och kräver därför god ventilation under blandning, applicering och härdning.

Bearbetningstid – Minuter

Per 14 liter	21 °C
ARC S7 utan MEK	90 min
ARC S7 med MEK	110 min

"Bearbetningstiden" inleds när blandningen börjar.

Lösningsmedlet måste hinna avdunsta innan skikt nummer två appliceras. Skydda slangarna och sprutaggregatet från direkt solljus när ARC S7 appliceras. Fukta omedelbart med MEK eller acetone under avbrott i arbetet. Om produkten appliceras i direkt solljus bör det andra skiktet appliceras inom 4 timmar så att vidhäftningen mellan skikten blir optimal. Innan härdningen till "Sluttid toppskikt" krävs inga ytterligare ytförberedelser om ytan inte är förorenad.

Täckförmåga

Satsen på 14 liter täcker ca 28 m² om det fuktiga skiktet har en tjocklek på 500 µm. Torr skikt tjocklek är ca 400 µm.

Härdningsschema

	10 °C	16 °C	21 °C	29 °C
Klibbfri utan MEK	140 min	120 min	100 min	70 min
Klibbfri med MEK	180 min	150 min	120 min	76 min
Starttid toppskikt	12 tim	6 tim	2 tim	1 tim
Sluttid toppskikt	5 dagar	4,5 dagar	4 dagar	3 dagar
Full kemisk belastning	72 tim	48 tim	24 tim	16 tim

* KONTAKTA ARC TECHNICAL SERVICES FÖR APPLIKATIONER SOM KRÄVER SNABBHÄRDNING.

** VÄRDENA AVSER EN RELATIV LUFTFUKTIGHET PÅ 70 %. APPLICERING VID HÖGRE RELATIV LUFTFUKTIGHET KAN GE LÄNGRE HÄRDNINGSTID.

Rengöring

ARC S7 härdar på mycket kort tid. All rengöring måste därför utföras så snabbt som möjligt så att inte materialet härdar fast på verktygen. Använd lösningsmedel som finns tillgängliga i fackhandeln (acetone eller metyletylketon) och rengör verktygen omedelbart efter användningen. Om materialet hinner härda måste det slipas bort.

Förvaring

ARC S7 måste förvaras enligt anvisningarna. Förvara del A och B i obrutna förpackningar och skydda dem från direkt solljus. Skyddas från höga temperaturer och öppen eld. Produktens hållbarhet är sex månader vid en förvaringstemperatur på 10 till 24 °C. Kylskåpsförvaring förlänger hållbarheten för ARC S7. Produkten bör användas omedelbart för bästa resultat och värmas till rumstemperatur innan appliceringen. Använd produkten omedelbart för bästa resultat.

Säkerhet

Läs varuinformationsbladet eller databladet för materialsäkerhet som leverantörens bifogat innan produkten används. Följ eventuella bestämmelser för arbete i slutna utrymmen som gäller på platsen.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTIANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSKYLIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



DISTRIBUERAD AV:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefon: +(781) 438-7000 • Fax: +(978) 469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2014. Alla rättigheter förbehållna.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av
A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

FORM NO. W82114

ARC S7 – SWEDISH

REV. 4/14