

System med tre lager, hög prestanda, kvartsarmerad, novolacvinylesterbeläggning för betongytor som kräver extrem kemisk resistens och måttligt slitage- och stötskydd. ARC NVE industriell ytbeläggning är utvecklad för att:

- Ersätta syraresistent kakel/klinker eller beläggningsystem av fenol, furan, polyester eller betong.
- Skydda mot koncentrerade syror, organiska och oorganiska syror, lösningsmedel och alkalier
- Appliceras enkelt med spackel

Applikationsområden

- Batterium
- Bet-/pläteringslinjer
- Blekningsutrymmen
- Tråg, dräneringar och sumpar
- Kemiska invallningar
- Pump- och utrustningsfundament
- Betningsrum
- Kemiska laststationer

Förpackning och täckning

Täckning för nominell systemsats är 9,70 m² vid en tjocklek på 6 mm

- NVE-systemsatsen med tre lager och fyra komponenter:

1. NVE primerskikt (PC)
 - 1 x 2,1-litersbehållare
 - Nominell TFT på 125–180 µm
2. NVE toppskikt (TC)
 - 1 x 16-litersbehållare
 - Nominell VFT på 6 mm med 7 påsar QRV
3. NVE förseglingsskikt (VC)
 - 1 x 4,8-litersbehållare
 - Nominell VFT på 250–375 µm
4. ARC CHP katalysator
 - 2 X 250 ml-behållare

Notera: Komponenterna har förmatts och förvägts. Varje sats innehåller anvisningar för blandning och applicering samt verktyg.

Färger: Röd eller grå* * Endast tillgänglig från vår EME-anläggning

Håll temperaturen under 24 °C vid transport.



Egenskaper och fördelar

- **Beständig mot koncentrerade kemikalier, d.v.s. alkalier, syror och lösningsmedel**
 - Gör det lätt att välja
 - Skyddar mot många typer av kemisk exponering
- **Termisk utvidningskoefficient som kan jämföras med betong**
 - Beständig mot släpp från underlaget
 - Motverkar sprickor och flagnig
- **Tålig kvartsarmerad komposit**
 - Passar för krävande applikationer
- **Djuppenetrerande primersystem**
 - Stark vidhäftningsförmåga på betong
- **Integrerat tätningssystem av toppskiktet**
 - Blockerar kemikalie penetration
 - Stoppar migrering av kemikalier
- **Armering med kopplingsmedel**
 - Minimerar porer i beläggningen
 - Motståndskraftig mot genomträngning

tekniska data

| | | | |
|---|---|---|----------------------------------|
| Sammansättning | NVE PC | Ett modifierat epoxinovolac-vinylesterharts som reagerat med en katalysator | |
| | NVE TC matris | Ett modifierat epoxinovolac-vinylesterharts som reagerat med en katalysator | |
| | NVE TC armering | Patenterad blandning av kvartsarmering (QRV) förbehandlad med polymeriskt kopplingsmedel | |
| | NVE VC-matris | Ett modifierat epoxinovolac-vinylesterharts med låg viskositet som reagerat med katalysator | |
| | NVE VC-armering | En patenterad blandning av inerta, permeationstäta partiklar | |
| Densitet i härdad form | | 2,24 g/mL | 126 lb/ cu.ft. |
| Tryckhållfasthet | (ASTM C 579) | 801 kg/cm ² (78,6 MPa) | 11 400 psi |
| Dragbrottgräns | (ASTM C 307) | 100 kg/cm ² (9,9 MPa) | 1 438 psi |
| Böjhållfasthet | (ASTM C 580) | 177 kg/cm ² (17,4 MPa) | 2 535 psi |
| Böjmotstånd för elasticitet | (ASTM C 580) | 1,29 x 10 ⁵ kg/cm ² | 1,8 x 10 ⁶ psi |
| Bindningsstyrka | | | |
| Utmärkt – 100 % betongbrott | | >39 kg/cm ² (3,86 MPa) | > 560 psi |
| Linjär termisk utvidningskoefficient | (ASTM C 531) | 26,7 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C | 14,8 x 10 ⁻⁶ in/in/°F |
| VOC | EPA 24 | 2,2 % | |
| Termisk kompatibilitet med betong | (ASTM C 884) | Klarar | |
| Maximal temperatur (Beroende på funktion) | Våt applikation (kontinuerlig) | 135 °C | 275 °F |
| | Torr applikation (kontinuerlig) | 200 °C | 392 °F |
| Hållbarhet (i öppnad behållare) | 1 år [efter transport och förvaring vid 10–24 °C] | | |