

415 (E)

BETONGFÖRSEGLARE

Beskrivning:

Chesterton® 415(E) Betongförseglare är en snabb penetrerande bstrykning som bildar en polymer tätning på ytan den appliceras på. Vid användning på ett poröst betonggolv, vägg, hållmarker, och strukturer, reduceras damm, förslitning och skador genom väder. Ytan får en tuff finish. Det är en 1-komponent speciell akrylat polymer VOC< 600 g/l, innehållande Xylen lösningsmedel

Egenskaper:

- excellent vidhäftning på de flesta ytor
- silkes matt finish

Täckning:

Ca 5-10 m² per liter beroende av porositet för betongytan;
1-2 skikt system beroende på beläggning film som krävs

Egenskaper:

- stänk / spill av vatten och salthaltigt vatten
- väderförhållande
- torr temperatur +80°C
- utspädda syror och alkali (kontakta oss)
- stänk / spill av smörjolja och bränsle

Tekniska data:

- Blandningsförhållande n/a 1-komponent
- Volym förhållande ca. 35 %
- Viskositet (23°C) ca. 1000 mPa·s ± 200
- Densitet (23°C) 0.97g/cm³

Detaljer för applikation:

- Underlagets temperatur min 5°C till max 30°C
- Material temperatur 15°C - 25°C
- Max relativ fuktighet i luft 85 % (min +3°C över daggpunkt)

Motstånd

Mekaniskt	högt riv motstånd
termisk	torr värme upp till +80°C
Kemisk	industriella och marina förhållanden stänk/ spill av: salt vatten, vatten utspädd syra och alkali (kontakta oss)

Tid mellan applikation

- (Skulle tiden mellan beläggning vara för kort, påverkas härdningen påverkas)
 - 5°C: min. 4 timmar
 - 23°C: min. 2 timmar
 - 30°C: min. 1 timma
 - Torktid / klippfri (5°C / 23°C / 30°C) 4 timmar / 2 timmar / 1 timma
 - Torktid / mekaniskt motstånd (5°C / 23°C / 30°C) 14 timmar / 3 timmar / 1 timma
 - Torktid / kemiskt motstånd (5°C / 23°C / 30°C) 14 timmar / 3 timmar / 1 timma
- Ovanstående värden är ungefärliga och ska användas som en riktlinje för specifikation

Förberedelse av ytan:

Betong: Före applicering avlägsna olja, fett, oljepasta med Chesterton Alkali cleaner eller motsvarande. Beroende av förhållandena för betongen, måste ytan repareras med lämpligt material. Ytan som ska behandlas ska vara i bra tillstånd och av god kvalitet. Måste vara ren, torr och fri från olja, fett och ev annan förorening som påverkar vidhäftningen. Före, under och efter ytförberedelsen, måste applicering och härdning måste materialets yta vara minst +3°C / 3K över daggpunkten.

Förbereda materialet:

Produktens temperatur ska vara minst 15°C. Blanda materialet med hjälp av en lämplig låg hastighets elektrisk omrörare (300-400rpm) i minst 3 minuter eller till en jämn blandning har nåtts.

Appliceringsmetod:

Luftfri sprutning/ borste / rulle: (om det behövs späd med xylen).

Informationen är rekommendation och kan anpassas till omständigheterna för föremålet.

Hälsa och säkerhet:

Kontrollera med SDS

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.