

380

KYLVÄTSKA

Beskrivning

Chesterton Kylvätska 380 är en högprestanda syntetisk vätska för metallbearbetning, med lågt krav på underhåll. Den ger överlägsen smörjning och kylning för en mängd olika maskinbearbetningar. Den rekommenderas till stållegeringar, gjutjärn och specialmetaller. Maskinkylvätskan ger maximalt skydd mot bakterietillväxt och är mycket tolerant mot hårt vatten.

Den är användbar inom ett brett område av maskinbearbetningar, från applikationer med låga skärhastigheter till höghastighetssvarvning. Den är idealisk vid operationer med krav på hög precision och kvalite, och kundspecifika bearbetningar.

De utomordentliga smörj- och kylegenskaperna hos 380 minskar värmeutvecklingen vid den spånformande processen, vilket förlänger livslängden på verktygen jämfört med om konventionella lösliga och halvsyntetiska oljor används.

Sammansättning

Chesterton Kylvätska 380 innehåller ett unikt, omvänt lösligt syntetiskt smörjmedel som frigörs från lösningen vid temperaturhöjning. Detta koncentrerar smörjmedlet vid skärzonen i kontaktytan mellan verktyg och spån. Sålunda får man bästa smörjning på det ställe där det bäst behövs. Friktionen reduceras ytterligare med antisvetstillsatser som i kombination med spånnytan bildar ett metalliskt salt som tål extremt tryck, men har låg skjuvhållfasthet. Den dubbla kombinationen, användning av gränsskiktssmörjmedel och tillsatser för extrema tryck resulterar i överlägsna skäregenskaper.

Den höga termiska ledningsförmågan hos 380 ger en snabb avkylning av verktyg och arbetsstycke. De låga skärkrafterna och den snabba värmeavledningen minimerar uppvärmningen. Detta förhindrar spånfastsvetsning och ger utmärkt kontroll av detaljens dimensioner.

Korrosionsinhibitorerna skapar en skyddsbarriär på maskin- och arbetsstycke som skyddar mot rostangrepp.

Typiska Fysiska Egenskaper

Form	Vätska	
Utseende	Klar, transparent	
Lukt	Mild	
Densitet	1,08	
Löslighet i vatten	Komplett	
pH Koncentrat	9,4	
Spädning 4%	9,2	
Stabilitet mot hårt vatten	1000 ppm	
Kokpunkt	100°C	
Flampunkt	(ASTM D 93)	ingen
Antändningspunkt	(ASTM D 92)	ingen
Frys punkt	-4°C	
Stabilitet frysning/tining	3 cykler	

Lämpliga Användningsområden

Bearbetningar	Material*
Dragbrotschning	Legering 20
Borning	Aluminium
Slipning	Mässing
Bearbetning	Brons
Fräsning	Kolstål
Brotschning	Gjutjärn
Sågning	Koppar
Gängning	Hastalloy
Svarvning	Höglegerat Stål
	Rostfritt stål
	Titan

* Rekommenderas ej för användning tillsammans med magnesium

Produkten är resistent mot mikrobiologiska angrepp och är överlägsen oljelösningar i detta avseende. Resultatet blir längre livslängd på produkten, litet behov av att använda biocid tillsatser och en kraftig minskning av bildandet av dålig lukt.

Chesterton Kylvätska 380 innehåller

inte mineralolja, klorin, sulfat, PCB, nitriter, fenoler eller kvicksilver.

Egenskaper

- Syntetisk smörjmedelsbas
- Biologiskt nedbrytbar
- Klar, genomskinlig vätska
- Utmärkt smörjförmåga
- Överlägsen värmeavledning
- Förlänger verktygens livslängd
- Hög reningsförmåga
- Överlägsen sedimenteringsförmåga, förhindrar återcirkulation av fina partiklar
- Utmärkt stabilitet mot hårt vatten
- Utmärkta filtreringsegenskaper
- Skapar ingen oljedimma
- Intolerant mot olja - Avskiljer hög % spillolja
- Motstår mikrobiologiska angrepp
- Låg separering
- Koncentrerad, spädningsbar med vatten
- Icke-antändningsbar

Anvisningar

Innan någon tank fylls med Kylvätska 380, avlägsna gammalt kylmedel, spånor och annat kvarvarande skräp ur systemet. Spola tanken och pumpa runt Chesterton HDP 218, utspädd 1:5. Skölj tanken omsorgsfullt med vatten.

Blanda koncentrerad 380 i vatten. Tillsätt inte vatten till koncentratet. Håll det utspädda kylmedlet i en ren tank. Blanda inte 380 med något annat kylmedel.

Spädningsar överstigande 4% rekommenderas ej eftersom motståndet mot korrosion och bakterieangrepp kommer att minska.

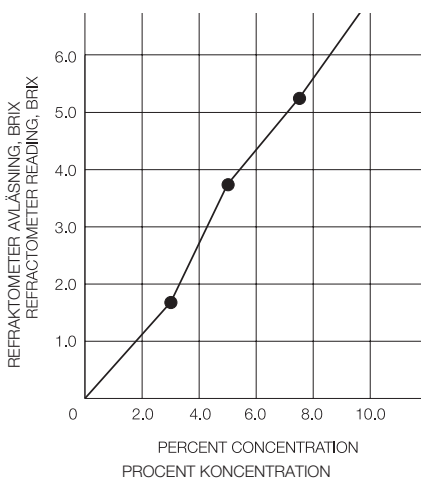
Underhåll Av Kylvätska

Chesterton 380 är framställd för minimalt underhåll. Den är mycket tolerant mot hårt vatten och resistent mot bakterieangrepp. För maximal livslängd, rekommenderas det att koncentrationen kontrolleras regelbundet med hjälp-refraktometer för att garantera att blandningsförhållandet är korrekt. Mängden efterfyllnad som behövs för att underhålla korrekt kylmedelskoncentration kan fastställas med en referenstabell som kan erhållas från din A.W. Chesterton återförsäljare.

Rekommenderad Begynnelsepädnings

	Rostfritt stål Höglegerat stål	Kolstål	Gjutjärn
Dragbrotschning	10%	7%	5%
Borning	5%	4%	4%
Slipning	4%	4%	4%
Bearbetning	5%	5%	4%
Fräsning	5%	4%	4%
Brotschning	10%	7%	5%
Sågning	10%	7%	7%
Gängning	10%	7%	5%
Svarvning	5%	4%	4%

Kontroll Av Koncentration



Tillsatser finns för att begränsa skum, bakterieförorening och korrosion. Det rekommenderas starkt att endast använda Chestertons tillsatser tillsammans med Kylvätska 380. Olika testutrustningar finns för underhållskontroll av kylmedlet. Kontakta din A.W. Chesterton återförsäljare för ytterligare information om utrustning och tillsatsmedel.

Rengöring

Kvarvarande kylmedel på detaljer, utrustning och verktyg avlägsnas enkelt med sköljning i vatten.

Lagring

Det rekommenderas att Kylvätska 380 lagras i temperaturer mellan 10°C och 38°C. Tillfälliga avvikelser utanför dessa gränser, vilket kan inträffa under transport, är acceptabla. Produkten har en hållbarhet av två år i öppnad förpackning. Materialet är frys/tiningsstabil. Om fryst produkt separerar, låt den tina helt vid rumstemperatur och rör om.

Säkerhet

Innan produkten används, läs igenom materialsäkerhetsföreskrifterna eller de lokala säkerhetsföreskrifterna.

Avfallsdeponering

Första åtgärden är behandling i en oljeseparerings- eller sättningskär för att avskilja fasta partiklar och spillolja. I det läget är det möjligt att justera kylvätskans koncentration och att återanvända den.

Om återanvändning inte är möjlig, ta kontakt med de lokala myndigheterna för korrekt avfallshantering.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefon: +(781) 438-7000 • Fax: +(978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av
A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

DISTRIBUERAD AV:

Newtec Industriservice AB
Engelbrektsgatan 28
411 37 GÖTEBORG
Tel: 031-525060 Fax: 031-525065
E-post: info@newtec.se
Hämta varuinformationsblad: www.newtec.se

REV. 12/14